

Aktivierter Betonkern für XXL-Halle

Bei den stetig steigenden Energiepreisen sind effiziente Heizlösungen gefragter denn je. Bereits bauseits berücksichtigt, können mit durchdachten Systemen in Zukunft Energiekosten gespart werden. Bei einem Hallenneubau setze das ausführende Installationsunternehmen daher auf eine Betonkernaktivierung, die mit hochwertigen Komponenten aus dem Pipelife Sortiment umgesetzt wurde.



Die Firma Lindner im steirischen Hirnsdorf handelt seit ihrer Gründung mit Landmaschinen, Traktoren, Spezialmaschinen für Obst- sowie Weinbau und Kellertechnik und betreibt zusätzlich am Firmengelände eine Kfz-Werkstätte mit Prüfstraße. Seit fast 30 Jahren werden auch Wohnmobile und Wohnwagen verkauft.

Um dem steigenden Platzbedarf für die angebotenen Wohnmobile sowie den dazugehörigen Dienstleistungen gerecht zu werden, wird aktuell eine neue 1.781 m² große Halle errichtet. In zwei Bauabschnitten entstehen dadurch neue Flächen für den Verkauf, die Werkstatt und Lagerräume.

Das ausführende Installationsunternehmen, die Firma Hermann Rosenberger GmbH aus Sinabelkirchen, setzt bei der Beheizung des Hallenneubaus auf eine Betonkernaktivierung. Geplant und umgesetzt wird das Installationsprojekt in enger Zusammen-

arbeit mit Pipelife. Außendienst Christian Gutman betreut das Projekt und Ing. Günter Lutterschmid unterstützt mit technischer Beratung und Planung.

Starke Lösung: Betonkernaktivierung

Ein entscheidendes Kriterium bei der thermischen Bauteilaktivierung ist – abgesehen von der genauen Planung – die Auswahl des geeigneten Rohrmaterials. Beim Hallenbau der Fa. Lindner kommt das Mehrschichtverbundrohr FT-R20XLT/150 aus der Pipelife-FLOORTHERM-Familie für die Umsetzung der Betonkernaktivierung zum Einsatz. Aufgrund seiner Flexibilität ist das Rohr für den Anwender angenehm zu verarbeiten. Abgesehen davon eignet es sich hervorragend für den Einsatz im Niedrigtemperaturbereich. Die innenliegende 0,2 mm starke Aluminiumschicht sorgt unter anderem für eine hohe

Beim Hallenneubau der Fa. Lindner wählte das Unternehmen effiziente Betonkernaktivierung.

Temperatur-, Druck- und Formbeständigkeit. Bei der Errichtung der Betonkernaktivierung in Hirnsdorf, welche im Mai 2022 stattfand, wurden insgesamt 14 km Rohre FT-R20xlt150 in der Bodenplatte verlegt. Für die Verteilung kommen passende Industrieverteiler zum Einsatz.

Im Verkaufsraum, der Werkstatt und den Sanitärräumen wurden die robusten Rohre mit einem Abstand von 15 cm in der Bodenplatte verlegt. Für das Lager wurde der Verlegeabstand auf 20 cm erhöht. Abgesehen von der Beratung bis hin zu den optimalen Komponenten für das Bauprojekt unterstützte Pipelife auch mit der Berechnung und Planung der Betonkernaktivierung.

Hermann Rosenberger, Geschäftsführer der Rosenberger Installations GmbH, arbeitet bei seinen Projekten immer wieder gerne mit Pipelife zusammen: „Bei Pipelife schätze ich den persönlichen Kontakt zu meinen kompetenten Betreuern sowie den praktischen Planungsservice sehr. Hinzu kommt, dass es gerade in der herausfordernden Zeit der Rohstoffknappheit besonders wichtig ist, einen Partner an der Seite zu haben, der die benö-



PIPELIFE

Ein entscheidendes Kriterium bei der thermischen Bauteilaktivierung ist die Auswahl des geeigneten Rohrmaterials.

CHRISTIAN GUTMANN, KUNDENBETREUER, REGION SÜD (STIEARMARK/KÄRNTEN) PIPELIFE



Hochwertige Rohre und Industrierverteiler von Pipelife im Einsatz.



HERMANN ROSENBERGER GMBH (2)

Die verlegte Betonkernaktivierung im Hallenrohbau.

tigen Produkte für meine Projekte zeitgerecht liefern kann“, erklärt Rosenberger.

Effizienter Einsatz von Energie

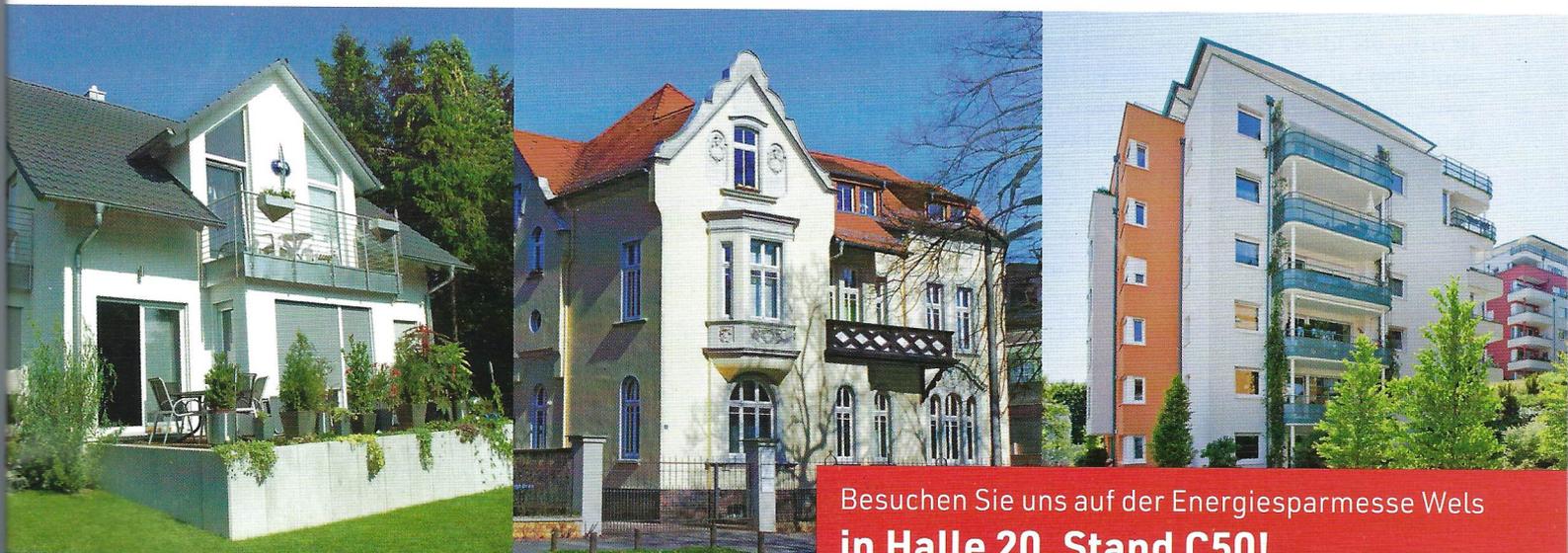
Wenngleich die Betonkernaktivierung im Vergleich zu anderen Heizlösungen noch recht neu ist, gewinnt sie immer mehr an Beliebtheit. Denn die Vorteile liegen klar auf der

Hand: Beton als Baustoff leitet Energie nicht nur gut, sondern speichert sie auch. Die Bereiche, in denen die Rohre verlegt sind, werden zur Heizfläche, in unserem Beispiel die gesamte Bodenplatte. Dank geringeren Vorlauftemperaturen benötigt das Heizsystem weniger Strom im Vergleich zu herkömmlichen Heizungen. Die Kombination mit alter-

nativen Energiequellen macht die Betonkernaktivierung für Neubauten zu einem effizienten Heizsystem der Zukunft.

RED

Ihr kompetenter Komplett-Anbieter für Wohnraumlüftungen



Besuchen Sie uns auf der Energiesparmesse Wels in Halle 20, Stand C50!

- Technologieführer für Wohnraumlüftungssysteme mit Wärmerückgewinnung
- Mehr als 25 Jahre Lüftungskompetenz
- Hohe Kompatibilität und Flexibilität der Systeme
- Lösungen für nahezu alle Gebäudetypen und Grundrisse
- Effizienteste Montage durch Pluggit-Technologie
- Hohe Nutzerakzeptanz durch geräusch- und zugfreie Funktion